

## РЕФРИЖЕРАТОРНЫЙ ОСУШИТЕЛЬ VMTEC RSL-5000

RSL \* серия рефрижераторного осушителя (холодильного типа)  
Безопасный и надежный осушитель  
Винтовые фреоновые компрессора, обладающие несколькими

уровнями защиты.

Запатентованный сепаратор WS в воде обеспечивает постоянную поддержку точки росы.

Необходимые компоненты одного из лучших мировых производителей, выпуска надежностью.

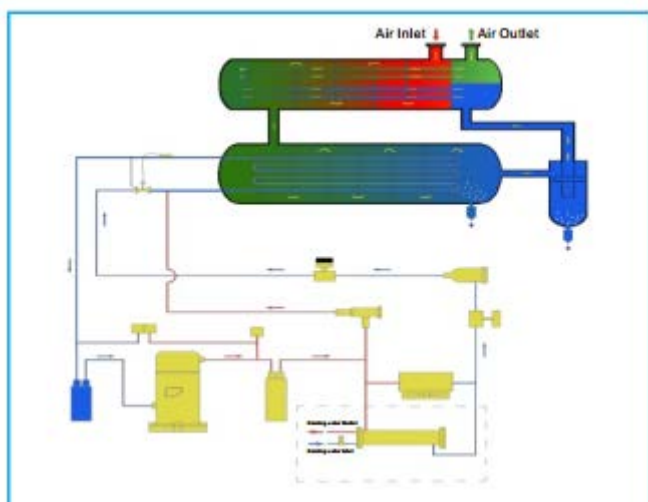
Энергосбережение и охрана окружающей среды

Конструкция теплообменника основана на HTFS технологии..

Витая лента в трубы теплообменника повышают эффективность теплообмена.

8~10°C разница температур между входом и выходом предохладитель, который не только обеспечивают минимальный выход относительной влажности, но и предотвращает обмораживание выходного патрубка, и значительно превосходят теплоэффективность аналогов за счёт когенеративного теплообмена Предохладитель предварительно охлаждает более 90% объёма входящего воздуха вторичным потоком, что значительно снижает эффективную нагрузку испарителя, поэтому на охлаждение потока между теплообменниками остаётся доохладить лишь 15% потока до необходимой точки росы.

### **Схема теплообмена**



В осушителе используется озонобезопасный хладагент, одобренный законодательством большинства стран.

Различные типы управления  
Тип-механический с сигналом тревоги - стандартная конфигурация.

Варианты для различных требований: единая система управления, PLC, сенсорный экран и т.д... Подходит под различные требования: RS485I/вывод, сети profibus, протокол Modbus, работа в Ethernet.



## Технические характеристики осушителя VMTEC RSLS 5000

| Рабочие характеристики                                   |                                    |
|----------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Точка росы под давлением(°C)                             | 2~ 10                              |
| Производительность (m³/min, при +20°C)                   | 500                                |
| Дифференциальное давление (bar)                          | 0.2                                |
| Температура сжатого воздуха на выходе из осушителя (°C)  | 26                                 |
| Максимальная потребляемая мощность(kW)                   | 70.4                               |
| Тепловая мощность (холодопроизводительность) (kW)        | 420                                |
| Наименование компрессора                                 | HANBELL                            |
| Входные характеристики                                   |                                    |
| Рабочее давление изб (абс) (bar g)                       | 7 (8)                              |
| Температура входного потока (°C)                         | 35                                 |
| Температура окружающей среды (°C)                        | 38                                 |
| Температура подаваемой воды (°C)                         | 32                                 |
| Относительная влажность (%)                              | 100                                |
| Основные данные                                          |                                    |
| Поток охлаждающего воздуха (m³/h)                        | -                                  |
| Потребление воды на охлаждение(t/h)                      | 75.3                               |
| Максимальное рабочее давление(bar g)                     | 9.5                                |
| Уровень звукового давления (dBA) (в 1 м)                 | 70                                 |
| Тип хладагента                                           | R407C                              |
| Тип холодильного компрессора / кол-во                    | Винтовой /2                        |
| Количество хладагента (kg)                               | 90                                 |
| Контроль расхода                                         | Байпас горячего газа               |
| Контроль избыточного давления                            | Клапан избыточного давления        |
| Воздушный теплообменник                                  | Типа «труба в трубе»               |
| Тип теплообменника сжатого воздуха с охлаждённым фреоном | Фронтальный интеркуллер            |
| Количество теплообменников                               | 1                                  |
| Тип сепаратора                                           | Высокоэффективный водный сепаратор |
| Управление осушителем (стандартное)**                    | По времени                         |
| Присоединительные размеры                                |                                    |
| Вход/выход сжатого воздуха                               | PN10 DN350                         |
| Вход/выход воды на охлаждение                            | RC3"                               |
| Вход в магистраль конденсата                             | RC1/2"                             |
| Выход магистрали конденсата                              | R3"                                |
| Размеры и вес                                            |                                    |
| Длина (mm)                                               | 4850                               |
| Высота (mm)                                              | 2150                               |
| Ширина (mm)                                              | 3108                               |
| Вес (kg)                                                 | 5050                               |
| Характеристики электрической части                       |                                    |
| Электрическое подключение (+/- 10%) (AC)                 | 380V/3Ph/50Hz                      |
| Суммарная мощность установленного оборудования (kW)      | 92.8                               |
| Тип блока управления                                     | PLC                                |
| Класс защиты (станд.)                                    | IP44                               |

Полностью соответствует ГОСТ/ISO 7183

\*Уровень шума соответствует ГОСТ/ ISO 3746    \*\*С управлением осушителем по времени

пределы эксплуатации: Max / Min окружающей температуры (°C): + 50 / 5; Max / Min температуры сжатого воздуха на входе (°C): + 50/ 5